

Maschinenliste

Drehmaschinen

Hersteller	Typ	Dreh-Ø [mm]	Z-Achse [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	Features / Besonderes
Mori Seiki	SL 15	150	500	45	1 Spindel, keine angetriebenen Werkzeuge
Mori Seiki	NL 2500	300	600	80	2 Spindeln, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse mit 100 mm Weg
Mori Seiki	NL X 2500 SY 700	300	600	80	2 Spindeln, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse mit 100 mm Weg, LNS Stangenlader max. Ø65
Mori Seiki	SL 300	620	750	102	1 Spindel, angetriebene Werkzeuge
Mori Seiki	NL 3000	500	2'000	90	1 Spindel, angetriebene Werkzeuge, automatische Lünette
Mori Seiki	NT 4300	820	1'500	-	2 Spindeln, angetriebene Werkzeuge, zusätzlich Frässpindel mit 80 Werkzeugen im Magazin

Fräsmaschinen

Hersteller	Typ	X-Achse [mm]	Y-Achse [mm]	Z-Achse [mm]	Features / Besonderes
Daewoo	Mynx	1'200	500	1'000	3 Achsen Vertikalfräscenter, gesteuerter Teilapparat
Mori Seiki	MV Junior	560	410	460	3 Achsen Vertikalfräscenter, gesteuerter Teilapparat
Mori Seiki	NH 4000 DCG	560	560	1'020	4 Achsen Horizontalfräscenter, 3 identische Anlagen mit Palettenwechsler, Palettengrösse 400 x 400 mm
Mori Seiki	MV 35	760	350	450	3 Achsen Vertikalfräscenter
Mori Seiki	NH 6300 DCG	1'000	1'000	1'100	4 Achsen Horizontalfräscenter, Palettenwechsler, Palettengrösse 630 x 630 mm
Mori Seiki	M-300L	1'600	500	700	3 Achsen Vertikalfräscenter, gesteuerter Teilapparat
Chiron	M3000	3'000	600	550	4 Achsen Vertikalfräscenter, Pendelbetrieb bis max. 1'250 mm Werkstücklänge möglich
DMG Mori	DMC 125 FD	1'250	1'250	1'000	5 Achsen Drehfräscenter, Palettenwechsler, Rundtisch mit Drehfunktion max. 500 min ⁻¹